

# Zertifikat

Dem Unternehmen

Sebert Nord Gerätebau GmbH & Co. KG

27243 Harpstedt, Danziger Str. 12

wird bescheinigt, dass es in dem gemäß Anlage angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

## DIN EN ISO 3834-2

zu erfüllen.

Zertifikat-Nr.: 2009 700 0263/3834  
Gültigkeitszeitraum: vom 26.05.2009 bis 25.05.2012  
Ausgestellt am: 28. Mai 2009

Der Auditor

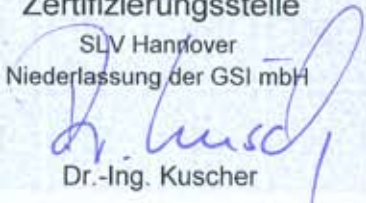


Heiten



Zertifizierungsstelle

SLV Hannover  
Niederlassung der GSI mbH



Dr.-Ing. Kuschner

# Anlage

zum Zertifikat Nr.: 2009 700 0263/3834

## Umfang des Nachweises

Anwendungsbereich:	Spezialwerkzeuge für Großdieselmotoren, Hydraulische Hochdrucktechnik, Sondergerätebau, Druckbehälter, Zubehör aus amagnetischen Werkstoffen
Schweißprozesse:	135 Metall-Aktivgasschweißen 141 Wolfram-Inertgasschweißen
Grundwerkstoffe:	S235 gemäß DIN EN 10025 S355 gemäß DIN EN 10025 42CrMo4 gem. DIN EN 10083-1 1.3964 und 1.3952 nach WL
Schweißaufsichtsperson: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Beruf)	Hans Günter Kruse, geb. am 09.05.1940, Schweißfachingenieur EWE
Vertreter: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Beruf)	Ulfert Willms, geb. am 29.03.1943, Schweißfachingenieur EWE
Bemerkungen (Einschränkungen/Erweiterungen):	Das Unternehmen verfügt über ein zertifiziertes QM-System nach DIN EN ISO 9001:2000. Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834-2 im QM-Handbuch durch Verfahrens- und Arbeitsanweisungen geregelt.  Die Schweißaufsichtsperson ist an die Aufgaben der DIN EN ISO 14731 gebunden. Die Forderungen aus staatlich geregelten Bereichen werden durch dies Zertifikat nicht berührt.